

Pressemitteilung Nr. 01.16

5 **NESTRO® präsentiert sich auf der Holz-Handwerk (16.-19.3.), Nürnberg,
auch als Experte für die Absaugung in der Oberflächentechnik**

Die NESTRO® Lufttechnik GmbH befindet sich mit ihrem über 100 m² großen, offenen Messestand (Standnr. 309) im Mittelpunkt der Halle 10. Hauptschwerpunkt ist in diesem Jahr die Oberflächentechnik, bei der die Nachfrage nach individueller Beratung und nach geeignetem energieeffizientem Anlagenequipment weiter wächst. Denn für das Holzhandwerk ist die Fähigkeit, hochwertige Oberflächen (Lackier- und Schleiftechnik) auf individuellen Kundenwunsch anbieten zu können, zunehmend eine der wichtigsten Differenzierungen im Wettbewerbsumfeld. Eine durchdachte Raum- und Anlagenplanung, eine perfekte Umsetzung mit adäquater Luftführung, Absaugung, Filterung und Trocknung sowie die regelmäßige Wartung und Reinigung sind dazu die Schlüssel. Hier kann der Kunde auf die umfangreichen Erfahrungen des Unternehmens zurückgreifen.

20 Im einzelnen können sich die Besucher auf dem NESTRO® Messestand und auf dem Nachbarstand der HOMAG-Gruppe (Live-Absaugung des gesamten Maschinenparks) anhand der im folgenden kurz beschriebenen Exponate über das Leistungsspektrum des Unternehmens informieren.

25 **PAINTLINE Comfort für Farbnebelabsaugung**

Für höchste Ansprüche in der Lackierung hat NESTRO® das PAINTLINE-System in drei Leistungsklassen eingeführt. Mit der PAINTLINE Comfort führt das Unternehmen auf seinem Messestand eine Farbnebelabsaugung der mittleren Leistungsklasse für Luftmengen von bis zu 14.500 m³/h im Demonstrationsbetrieb live vor. Da Lösungsmittel und Lacke aufgrund ihrer größeren Dichte zu Boden sinken, werden die Farbpartikel im Rahmen eines kontinuierlichen, zugluftarmen Luftstroms in Bodennähe abgesaugt und dann in den Filtermatten gebunden. Die PAINTLINE Systeme erlauben Ihnen eine Lackierung in gleichbleibend hoher Qualität selbst im Dauerbetrieb bei einfachstem Handling. Jedes dieser Systeme legt NESTRO® aufgrund der Anforderung des Kunden und der räumlichen Gegebenheiten individuell aus.

40 **Schleifstand NST 75 für Schleifstaub**

Mit einer Luftleistung von 7.500 m³/h schafft der NESTRO®-Schleifstand NST 75 auf einer Arbeitsfläche von über 12 m² bei einem Abscheidegrad von bis zu 95% weiträumig Staubfreiheit und gewährleistet maximale Bewegungsfreiheit im gesamten Arbeitsbereich. Durch die

45 turbulenzarme und gerichtete Luftströmung werden gravimetrische
Effekte unterstützt, um den Schleifstaub wirkungsvoll in den leicht zu
reinigenden Taschenfiltern zu binden. Erleben Sie live den zugluftarmen
Umluftbetrieb.

Filterhaus NFHSU 11/11-20 mit Brikettierpresse NBP C 160

50 Mit dem NESTRO®-Unterdruck-Filterhaus können auf engstem Raum
große Filterflächen untergebracht und anfallendes Material
zwischenlagert werden. Bei dieser großen Anlage mit einer
Filterfläche von 175 m² können Besucher beobachten, wie aus
Holzstaub und Holzspänen der live im Unterdruck abgesaugten
55 Holzverarbeitungsanlagen am Ende der Verarbeitung energetisch
nutzbare Briketts mit einem Durchmesser von 60 mm entstehen. Die
Brikettierpressen NBP reduzieren das Lagervolumen und verbessern die
Lager- & Transportfähigkeit, Staubexplosionsrisiken sind dabei nahezu
ausgeschlossen.

60 Auf dem Nachbarstand der HOMAG-Gruppe kann der Besucher mit dem
NFHSU 9/9-20 ein zweites Unterdruck-Filterhaus im Livebetrieb erleben:
NESTRO® saugt hier weitere Holzbearbeitungsmaschinen von HOMAG
ab.

Entstauber NE 350

65 Der NE 350 ist mit einer Maximalleistung von 8.000 m³/h das
leistungsstärkste Mitglied der erfolgreichen NESTRO®-Entstauber-
Produktfamilie. Er wird zur Filterung von Holzstaub und -spänen (BG-
Zertifizierung H3) aber auch von Kunststoff-, Leder-, Papier- oder
70 anderen Industriestäuben eingesetzt. Sein Nennvolumenstrom liegt bei
6.927 m³/h mit einem zugehörigen Unterdruck von 2.750 Pascal.
Vorgestellt wird nun erstmals eine Ausstattung mit Bedien-
Touchscreen. *(Weitere Informationen zum NE 350 finden Sie in unserer
Pressemitteilung Nr. 03.15)*

75 Auf dem Nachbarstand der HOMAG-Gruppe kann der Besucher einen
NE 300 mit einer Maximalleistung von 6.000 m³/h im Livebetrieb
betrachten: NESTRO® saugt hier fünf BRANDT Kantenanleimmaschinen
ab.

80 Die 1977 gegründete NESTRO® Lufttechnik GmbH ist heute einer der
großen etablierten Hersteller von Produkten und Systemen für die Absaug-
und Filtertechnik sowie für deren nachgeschaltete Heiztechnik, für die
Oberflächentechnik und die Sortier- und Entsorgungstechnik. Über 180
Mitarbeiter entwickeln und produzieren an den drei
85 Produktionsstandorten in Deutschland, Polen und Ungarn gemäß
individueller Kundenspezifikation.

Pressemitteilung Nr. 01/16, Seite 3 von 3

Veröffentlichung 8.2.2016

90 4.002 Zeichen, 583 Wörter

Bildmaterial: PM 01.16.jpg Filterhaus NFHSU: Auf der Holz-Handwerk in
95 Halle 10 saugt die NESTRO® Lufttechnik
Holzstaub & -spänen der Vorführmaschinen
der HOMAG Gruppe.

100

Für Rückfragen zu dieser Pressemitteilung wenden Sie sich gern an:

NESTRO® Lufttechnik GmbH, Paulus-Nettelstroth-Platz, D-07619 Schkölen

Till Uhle, Leitung Vertrieb D/A/CH & Marketing

105 Tel.: +49 (0)36694 41-203 | E-Mail: t.uhle@nestro.de