

Pressemitteilung Nr. 01/18

NESTRO® setzt auf der EUROBOIS die Schwerpunkte Energieeffizienz und Schallminimierung

Im 40. Jahr ihres Bestehens präsentiert sich die NESTRO® Lufttechnik GmbH in Lyon in Halle 6 auf dem Stand J139. Das Unternehmen führt seine Filtertechnik im Live-Betrieb vor und freut sich über den Auftrag, alle Bearbeitungsmaschinen der WEINIG Gruppe abzusaugen. In den Bereichen Staub-, Späne- aber auch Farbnebelabsaugung versteht sich NESTRO® im Holzhandwerk und in der Holzindustrie als Marktführer und bietet geschlossene Systemlösungen an. Den wachsenden Anforderungen hinsichtlich Energieeffizienz und Reduzierung der Lärmbelastung begegnet das Unternehmen mit einem kompetenten, umfassenden Beratungsangebot und passender Technologie. Deutliche Energieeinsparungen lassen sich auf der Anlagenseite durch den Einsatz von hocheffizienten Ventilatoren, von Frequenzumrichtern zur Ventilatorensteuerung, von hocheffizienten Motoren (IE3, IE4) und von Umluft- anstelle von Abluftsystemen sowie durch die Nutzung der Rückluft zum Heizen oder Klimatisieren realisieren. Hierfür gibt es in einigen Ländern Fördermöglichkeiten, die selbst die Umrüstung bestehender Anlagen - z.B. von Überdruck auf Unterdruck - interessant machen. Auch Schallemissionen lassen sich durch optimales Produkt- und Anlagendesign sowie durch verschiedene Dämmmaßnahmen drastisch verringern. Besucher können bei NESTRO® auf der Messe viele Anwendungen im Arbeitsbetrieb live erleben und beurteilen.

Jetfilter NSJ 9/5-38 (Modell)

Auf dem eigenen Messestand veranschaulicht ein Modell des NESTRO®-Zwischenfilters im Maßstab 1:5 sehr gut die modulare Bauweise der druckluftabgereinigten Filteranlagen Typ NSJ für Absaugleistungen von 4.000 bis 150.000 m³/h im 24/7-Dauerbetrieb. Über Sichtfenster im Modell kann der Strömungsverlauf in der Anlage, die Druckluft-Impulsreinigung (JET) sowie die optimierte Anordnung der Ventilatoren sehr gut erklärt werden.

Entstauber 250

LIVE-BETRIEB

Zwei NE 250 saugen bei WEINIG live Staub und Späne mit einem Betriebsvolumenstrom von 5600 m³/h ab. Da alle NESTRO®-Entstauber im Unterdruck arbeiten - der Ventilator ist dem Filter nachgeschaltet - sind höchste Energieeffizienz und absolute Staubdichtheit garantiert. Zudem vermindert die Unterdruck-Technologie die Brandgefahr durch

45 Funkenschlag, da keine Metallteilchen an das Ventilatorflügelrad
gelangen können. Der Betrieb ist mit einem maximalen Schalldruckpegel
von 72 dB (A) „flüsterleise“, Lärmwert gemäß MRI (Maschinenrichtlinie
im Freifeld mit einem Abstand von 1,0 m in Höhe von 1,6 m; Messung
nach EN-ISO 11201, gemessen bei Nennvolumenstrom ohne
50 Materialtransport). Der Reststaubgehalt der in die Messehalle
abgegebenen Luft liegt unter 0,1 mg/m³.

Filterhaus NFHSU 9/9-30 mit NBP C150

LIVE-BETRIEB

55 Mit dem NESTRO®-Unterdruck-Filterhaus können auf engstem Raum
große Filterflächen untergebracht und anfallendes Material von bis zu
16 m³ über den Tag zwischengelagert werden. Bei dieser Anlage mit
einer Filterfläche von 175 m² können Besucher live erleben, wie
Hobelspäne und Holzstaub gefiltert, gesammelt, ausgetragen und zu
Briketts mit einem Durchmesser von 50 mm verarbeitet werden. Das
Material wird dem Filterhaus durch die Absaugung von zahlreichen
60 WEINIG Holzbearbeitungsmaschinen über eine Rohrleitung zugeführt.

Die 1977 gegründete NESTRO® Lufttechnik GmbH ist heute einer der
großen etablierten Hersteller von Produkten und Systemen für die Absaug-
und Filtertechnik sowie für deren nachgeschaltete Heiztechnik, für die
65 Oberflächentechnik und die Sortier- und Entsorgungstechnik. Über 180
Mitarbeiter entwickeln und produzieren an den drei
Produktionsstandorten in Deutschland, Polen und Ungarn gemäß
individueller Kundenspezifikation.

70 Pressemitteilung Nr. 01/18, Seite 2 von 2
3.702 Zeichen, 480 Wörter

Bildmaterial: PM 01-18 01 NESTRO Filterhaus im Livebetrieb
75 PM 01-18-02 Jubiläumslogo NESTRO

Für Rückfragen zu dieser Pressemitteilung wenden Sie sich gern an:
NESTRO® Lufttechnik GmbH, Paulus-Nettelstroth-Platz, D-07619 Schkölen
80 Till Uhle, Marketingleiter & Vertriebsleiter D|A|CH
Tel.: +49 (0)171 3003570 | E-Mail: t.uhle@nestro.de