

## Pressemitteilung Nr. 03/15

### NESTRO®-Entstauber NE 350

5 Der NE 350 ist mit einer Maximalleistung von 8.000 m<sup>3</sup>/h das neueste  
Mitglied der erfolgreichen Entstauber-Familie der NESTRO® Lufttechnik  
GmbH, Schkölen. Sein Nennvolumenstrom liegt bei 6.927 m<sup>3</sup>/h mit einem  
zugehörigen Unterdruck von 2.750 Pascal. Die BG-Zertifizierung für die  
10 Filterung von Holzstäuben ist in Prüfung und soll Ende Juni 2015  
abgeschlossen sein; der Entstauber kann aber auch zur Filterung  
artverwandter Materialien wie Kunststoff-, Leder-, Papier- oder andere  
Industriestäube eingesetzt werden. Alle NESTRO®-Entstauber arbeiten im  
Unterdruck, der Ventilator ist dem Filter nachgeschaltet. Damit garantiert  
die NE-Baureihe höchste Energieeffizienz und absolute Staubdichtheit.  
15 Zudem vermindert die Unterdruck-Technologie die Brandgefahr durch  
Funkenschlag, da keine Metallteilchen an das Ventilatorflügelrad gelangen  
können.

Haupteinsatzbereich des neuen NESTRO®-Entstaubers sind vor allem  
20 größere Standardmaschinenparks, in denen der gleichzeitige Betrieb  
unterschiedlicher Maschinen eine Luftleistung von bis zu 8.000 m<sup>3</sup>/h  
erfordert. Hier bietet der neue Entstauber NE 350 eine preiswerte  
Alternative zu einer Filteranlage im Außenbereich und kann unmittelbar in  
Maschinennähe in der Fertigungshalle selbst aufgestellt werden - ein  
25 Vorteil für viele Unternehmer. Am Markt treten Anwendungen mit  
Betriebsluftmengen zwischen 6.000 und 8.000 m<sup>3</sup>/h in den letzten Jahren  
zunehmend auf, da moderne und leistungsfähigere Maschinen höhere  
Absaugleistungen erfordern. Besonders an CNC-Bearbeitungszentren mit  
Hochgeschwindigkeits-Bearbeitung liegen die Anforderungen an die  
30 Absaugleistung nun oft über der Leistungsgrenze der bisher erfolgreich  
eingesetzten Entstauber NE 250 und NE 300.

Wie bei seinen kleinen Brüdern liegt der Reststaubgehalt des NE 350 unter  
0,1 mg/m<sup>3</sup>, was nach erfolgreicher Prüfung mit dem H3-Zeichen zertifiziert  
35 wird. Der Betrieb ist mit einem maximalen Schalldruckpegel von 73 dB (A)  
„flüsterleise“ (Lärmwert gemäß Maschinenrichtlinie im Freifeld mit einem  
Abstand von 1,0 m in Höhe von 1,6 m. Messung nach EN-ISO 11201,  
gemessen bei Nennvolumenstrom ohne Materialtransport). Aufgrund der  
bewährten Konstruktion mit einer seitlichen Vorabscheidkammer, die das  
40 Rohgas vor dem Erreichen der Filtersektion passieren muss, verfügt auch  
dieser neue Entstauber über einen sehr hohen Abscheidegrad, eine  
optimierte gleichmäßige Befüllung aller vier Tonnen und einen sehr  
geringen Widerstand im Gerät selbst. Das führt im Zusammenwirken mit

45 der für einen Entstauber dieser Klasse außerordentlich großen Filterfläche (ca. 42 m<sup>2</sup>) zu einem hohen Leistungspotenzial an den abzusaugenden Maschinen. Damit arbeitet auch der NE 350 sehr energieeffizient und ist zusätzlich auf Wunsch mit einer Frequenzregelung für den Ventilator ausrüstbar.

50 Der NE 350 hat vier leicht wechselbare Staubtonnen mit einem Volumen von jeweils 120 l (Anwendung Holzspäne & -staub). Jede dieser Tonnen besitzt vier Lenkrollen und einen Klemmbügel. Durch das Herausrollen der Tonnen können die PE-Säcke mit den Tonnen frei bewegt und ggf. an  
55 anderer Stelle entsorgt / entleert werden. Der neue Entstauber ist mit integrierter SPS-Steuerung zur Ansteuerung von Automatikschiebern lieferbar. Seine Abmessungen haben sich gegenüber dem bisher größten NE 300 nicht wesentlich verändert, was weiterhin eine platzsparende Aufstellung in den Arbeitsräumen erlaubt: Er ist lediglich 0,86 m länger. Natürlich wird auch dieser Entstauber mit der bewährten NESTRO®  
60 Druckluft-Impuls-Abreinigung (Jet) und mit einer Pulverlöscheinrichtung angeboten. Auf Kundenwunsch kann das Gerät anstatt mit Staubtonnen zudem mit einer geräteintegrierten Brikettierpresse geliefert werden. Die gesamte NESTRO®-Entstauberfamilie wird in Schkölen, Deutschland, gefertigt - Qualität „Made in Germany“.

65 Die 1977 gegründete NESTRO® Lufttechnik GmbH ist heute einer der großen etablierten Hersteller von Produkten und Systemen für die Absaug- und Filtertechnik sowie für deren nachgeschaltete Heiztechnik, für die Oberflächentechnik und die Sortier- und Entsorgungstechnik. Über 180  
70 Mitarbeiter entwickeln und produzieren an den drei Produktionsstandorten in Deutschland, Polen und Ungarn gemäß individueller Kundenspezifikation.

75 Pressemitteilung Nr. 03/15, Seite 2 von 3  
4.218 Zeichen, 550 Wörter

**Bildmaterial:** - Der neue NESTRO®-Entstauber NE 350  
80 Fotodatei „PM 03-15 01.jpg“  
- Der NESTRO®-Entstauber NE 200 mit integrierter Brikettierpresse  
Fotodatei „PM 03-15 02.jpg“  
- NE 160 - der Kleinste aus der NESTRO®-Entstauberfamilie  
85 Fotodatei „PM 03-15 03.jpg“

Für Rückfragen zu dieser Pressemitteilung wenden Sie sich gern an:

NESTRO® Lufttechnik GmbH, Paulus-Nettelstroth-Platz, D-07619 Schkölen

90 Till Uhle, Vertriebsleiter WEST

Tel.: +49 (0)36694 41-203 | E-Mail: [t.uhle@nestro.de](mailto:t.uhle@nestro.de)