

Pressemitteilung Nr. 03/17

NESTRO® setzt auf der LIGNA 2017 die Schwerpunkte Energieeffizienz und Schallminimierung

5

Im 40. Jahr ihres Bestehens präsentiert sich die NESTRO® Lufttechnik GmbH in Halle 15 / G69 auf einer Grundfläche von 192 m² erstmals mit einem zweistöckigen Messestand. Das Unternehmen führt seine Filter- und Oberflächentechnik überwiegend im Live-Betrieb vor und freut sich über den erneuten Auftrag, alle Bearbeitungsmaschinen der „HOMAG-City“ abzusaugen. In den Bereichen Staub-, Späne- und Farbnebelabsaugung versteht sich NESTRO® im Holzhandwerk und in der Holzindustrie als Marktführer und bietet geschlossene Systemlösungen an. Den wachsenden Anforderungen hinsichtlich Energieeffizienz und Reduzierung der Lärmbelastung begegnet das Unternehmen mit einem kompetenten, umfassenden Beratungsangebot und passender Technologie. Deutliche Energieeinsparungen lassen sich auf der Anlagenseite durch den Einsatz von hocheffizienten Ventilatoren, von Frequenzumrichtern zur Ventilatorensteuerung, von hocheffizienten Motoren (IE3, IE4) und von Umluft- anstelle von Abluftsystemen sowie durch die Nutzung der Rückluft zum Heizen oder Klimatisieren realisieren. Hierfür gibt es in einigen Ländern Fördermöglichkeiten, die selbst die Umrüstung bestehender Anlagen - z.B. von Überdruck auf Unterdruck - interessant machen. Auch Schallemissionen lassen sich durch optimales Produkt- und Anlagendesign sowie durch verschiedene Dämmmaßnahmen drastisch verringern. Besucher können bei NESTRO® auf der Messe viele Anwendungen im Arbeitsbetrieb live erleben und beurteilen.

30

Entstauber NE 200

LIVE-BETRIEB

35

40

Ein NE 200 saugt in der „HOMAG-City“ live Staub und Späne einer Plattenaufteilsäge ab. Da alle NESTRO®-Entstauber im Unterdruck arbeiten - der Ventilator ist dem Filter nachgeschaltet - sind höchste Energieeffizienz und absolute Staubdichtheit garantiert. Zudem vermindert die Unterdruck-Technologie die Brandgefahr durch Funkenschlag, da keine Metallteilchen an das Ventilatorflügelrad gelangen können. Der Betrieb ist mit einem maximalen Schalldruckpegel von 72 dB (A) „flüsterleise“, Lärmwert gemäß MRI (Maschinenrichtlinie im Freifeld mit einem Abstand von 1,0 m in Höhe von 1,6 m; Messung nach EN-ISO 11201, gemessen bei Nennvolumenstrom ohne Materialtransport). Der Reststaubgehalt der in die Messehalle abgegebenen Luft liegt unter 0,1 mg/m³.

Entstauber NE 350

45 Der NESTRO®-Entstauber NE 350 ist mit einem Betriebsvolumenstrom
von 9.500 m³/h das Kraftpaket der erfolgreichen Produktfamilie. Sein
Nennvolumenstrom liegt bei 6.927 m³/h mit einem zugehörigen
Unterdruck von 2.750 Pascal, was ihn in der Holzindustrie für den Einsatz
zur Absaugung von CNC-Maschinen mit Hochgeschwindigkeits-
50 Bearbeitung oder von größeren Standardmaschinenparks prädestiniert,
in denen der gleichzeitige Betrieb unterschiedlicher Maschinen eine
hohe Luftleistung erfordert. Der BG-zertifizierte Entstauber darf
unmittelbar in Maschinennähe in der Fertigungshalle selbst aufgestellt
und kann auch zur Filterung artverwandter Materialien wie Kunststoff-,
55 Leder-, Papier- oder anderen Industriestäuben eingesetzt werden.

Filterhaus NFHSU 11/11-35 mit NBP TH500

LIVE-BETRIEB

Mit dem NESTRO®-Unterdruck-Filterhaus können auf engstem Raum
große Filterflächen untergebracht und anfallendes Material über den
60 Tag zwischengelagert werden. Bei dieser Anlage mit einer Filterfläche
von 305 m² und zwei Ventilatoren für eine Luftmenge von je 13.000
m³/h können Besucher live erleben, wie Holzspäne und Holzstaub
gefiltert, gesammelt, ausgetragen und zu Briketts mit einem
Durchmesser von 50 mm verarbeitet werden. Das Material wird dem
65 Filterhaus durch die Absaugung von zahlreichen HOMAG
Bearbeitungsmaschinen über die Rohrleitung 1 sowie vom Zerspaner
auf dem eigenen Messestand zugeführt.

Zwischenfilter 9/4-30 mit Rückluftnutzung

LIVE-BETRIEB

70 Vor der westlichen Front der Halle 15 ist ein NESTRO®-Zwischenfilter
9/4-30 mit einer Bauhöhe von über 8 m aufgebaut, der über die zweite
Rohrleitung weitere HOMAG Bearbeitungsmaschinen absaugt. Sehr gut
sichtbar ist bei dieser Filteranlage die modulare Bauweise aus einzelnen
Elementen. Die Absaugleistung kann so in der Praxis für den Kunden
75 individuell von 4.000 bis 150.000 m³/h frei gestaltet werden. Das hier
verwendete Design 9/4-30 verfügt in jedem Element über eine
Filterfläche von 77 m². Drei Ventilatoren erbringen einen Volumenstrom
von bis zu 45.000 m³/h. Die herausragende optische Qualität des
Filterturms entsteht durch die glatte Oberfläche aufgrund der für
80 NESTRO® typischen durchgängigen Innenkantung. Die Rückluft wird der
Messehalle wieder zugeführt, entlastet damit die Klimaanlage und
verbessert die Luftqualität nachhaltig (Reststaubgehalt < 0,1 mg/m³).

Zerspaner NZL 4

LIVE-BETRIEB

85 Zerspaner von NESTRO® wandeln Entsorgungskosten in Energiegewinn,
und das ganz leise. Beim NZL 4 sorgt die versetzte Anordnung der
Wendebrechplatten für einen niedrigen Energiebedarf und sein

Langsamlauf gewährleistet einen geräuscharmen Betrieb. Alle Verschleißteile sind extrem robust und damit langlebig konzipiert. Über große Sichtfenster können die Besucher die immer wieder beeindruckende Zerkleinerung des Materials (Hartholz, Weichholz und Spanplatten) zwischen den rotierenden Messern auf der Rotorwelle und dem fest stehenden Gegenmesser im Maschinenbett sehr gut beobachten.

95

Schleifstand NST 95 für Schleifstaub - NEUHEIT **LIVE-BETRIEB**

Der NESTRO®-Schleifstand NST 95 ist mit einer Luftleistung von 9.500 m³/h der große Bruder des erfolgreichen NST 75 und schafft bei einem Abscheidegrad von bis zu 95% Staubfreiheit auf einer Arbeitsfläche von 5400x3100 mm. Das gewährleistet auch bei wirklich großen Bearbeitungsstücken maximale Bewegungsfreiheit. Messebesucher können sich selbst davon überzeugen, wie Schleifstaub mittels einer turbulenzarmen und gerichteten Luftströmung wirkungsvoll in den leicht zu reinigenden Filterelementen gebunden wird. Der Umluftbetrieb spart dem Anwender Energiekosten und sorgt unter Einhaltung der Arbeitsstättenverordnung für ein angenehmes, zugarmes Raumklima.

Schleiftisch NAST 24 für Schleifstaub - NEUHEIT

Der NESTRO®-Schleiftisch NAST 24 mit einer Arbeitsfläche von 2000 x 1000 mm schließt die Lücke zwischen den beiden etablierten Größen 16 und 28 und wurde nun neu aufgrund zahlreicher Kundenanfragen ins Standardproduktprogramm aufgenommen. Zum Zubehör aller Schleiftische gehören die hydraulische Tischhöhenverstellung, die pneumatische Bauteil-Spannvorrichtung für eine deutliche Arbeitserleichterung sowie der Hochdruck-Absauganschluss zur Handmaschinenabsaugung und zur Reinigung.

PAINTLINE-System für Farbnebel

LIVE-BETRIEB

Für höchste Ansprüche in der Lackierung bietet NESTRO® das PAINTLINE-System in drei Leistungsklassen mit Volumenströmen von 7.500 bis zu 24.500 m³/h an. Auf seinem Messestand führt das Unternehmen eine Farbnebelabsaugung der mittleren Leistungsklasse für Luftmengen im Demonstrationsbetrieb live vor. Da Lösungsmittel und Lacke aufgrund ihrer größeren Dichte zu Boden sinken, werden die Farbpartikel im Rahmen eines kontinuierlichen, zugluftarmen Luftstroms in Bodennähe abgesaugt und dann in den Filtermatten gebunden. Die PAINTLINE-Systeme erlauben eine Lackierung in gleichbleibend hoher Qualität selbst im Dauerbetrieb bei einfachstem Handling. Jedes dieser Systeme legt NESTRO® aufgrund der Anforderung

des Kunden und der räumlichen Gegebenheiten individuell aus. Als Module sind die Einzelsysteme bei Bedarf auch skalierbar.

135 Die 1977 gegründete NESTRO® Lufttechnik GmbH ist heute einer der
großen etablierten Hersteller von Produkten und Systemen für die Absaug-
und Filtertechnik sowie für deren nachgeschaltete Heiztechnik, für die
Oberflächentechnik und die Sortier- und Entsorgungstechnik. Über 180
Mitarbeiter entwickeln und produzieren an den drei
140 Produktionsstandorten in Deutschland, Polen und Ungarn gemäß
individueller Kundenspezifikation.

Pressemitteilung Nr. 03/17, Seite 4 von 4
7.832 Zeichen, 1.005 Wörter

145 **Bildmaterial:** PM 03-17 01 NESTRO Filterhaus auf der LIGNA im Live-
betrieb
PM 03-17 02 NESTRO sorgt in der HOMAG-City für
Staubfreiheit
150 PM 03-17 03 NESTRO Paintline auf der LIGNA im Vor-
führbetrieb
PM 03-17 04 NEU: Schleiftisch NAST 24
PM 03-17-05 NEU: Schleifstand NST 95
PM 03-17-06 Jubiläumslogo NESTRO 2017

155

Für Rückfragen zu dieser Pressemitteilung wenden Sie sich gern an:

160 NESTRO® Lufttechnik GmbH, Paulus-Nettelstroth-Platz, D-07619 Schkölen
Till Uhle, Marketingleiter
Tel.: +49 (0)171 3003570 | E-Mail: t.uhle@nestro.de