

## Pressemitteilung Nr. 03.18

### NESTRO® stellt auf der diesjährigen PaintExpo (17.-20.4.), Karlsruhe, 5 Lösungen für die Farbnebelabsaugung vor

Die NESTRO® Lufttechnik GmbH präsentiert sich mit einem offenen  
Messestand (Stand Nr. 2223) in Halle 2. Das Unternehmen ist einer der  
führenden Anbieter für Farbnebelabsaugung in der Oberflächentechnik für  
10 die Holzindustrie und und bietet seit nunmehr 40 Jahren geschlossene  
Systemlösungen an. Den gerade auch im Handwerk wachsenden  
Anforderungen hinsichtlich Energieeffizienz und Reduzierung der  
Lärmbelastung begegnet NESTRO® mit einem kompetenten, umfassenden  
Beratungsangebot und passender Technologie. Deutliche  
15 Energieeinsparungen lassen sich auf der Anlagenseite durch den Einsatz  
von hocheffizienten Ventilatoren, von Frequenzumrichtern zur  
Ventilatorensteuerung, von hocheffizienten Motoren (IE3, IE4) und durch  
die Nutzung der Rückluft zum Heizen oder Klimatisieren realisieren. Hierfür  
gibt es in Deutschland Fördermöglichkeiten, die selbst die Umrüstung  
20 bestehender Anlagen interessant machen. Auch Schallemissionen lassen  
sich durch optimales Produkt- und Anlagendesign sowie durch  
verschiedene Dämmmaßnahmen drastisch verringern.

#### Das PAINTLINE System

#### LIVE-BETRIEB

25 Für höchste Ansprüche in der Lackierung hat NESTRO® das PAINTLINE-  
System in drei Leistungsklassen eingeführt. Da Lösungsmittel und Lacke  
aufgrund ihrer größeren Dichte zu Boden sinken, werden die  
Farbpartikel im Rahmen eines kontinuierlichen, zugluftarmen  
Luftstroms in Bodennähe abgesaugt und dann in den Filtermatten  
30 gebunden. Die PAINTLINE Systeme erlauben eine Hochglanzlackierung  
in gleichbleibend hoher Qualität selbst im Dauerbetrieb bei einfachstem  
Handling. Jedes dieser Systeme legt NESTRO® aufgrund der Anforderung  
des Kunden und der räumlichen Gegebenheiten individuell aus. Auf dem  
Messestand steht mit dem Abluftgerät OF 75 ein wichtiger Baustein  
35 dieser professionellen Farbnebelabsaugung.

#### Spritzstand „Lucky“

Die ebenfalls ausgestellte NESTRO® Trockenspritzwand E 1616 ist mit  
ihrer hohen Luftleistung für alle kleineren Betriebe geeignet, z.B. für  
40 gelegentliche Lackierarbeiten im Innenausbau. Mit den Abmessungen  
1680x850x1700 mm ist sie sehr kompakt. Der Ventilator mit EX-  
geschütztem Motor 1,5 kW ist betriebsfertig montiert, die Spritzwand  
besitzt einen Abluftrohrstutzen d=350 mm sowie zwei seitlich klappbare

45 Leitbleche in einer Breite von 800 mm. Die durch quadratische  
Stahlblechkassetten in Form gehaltenen Farbnebelabscheidematten  
sind leicht nach vorn zu entnehmen und zu reinigen.

50 Die 1977 gegründete NESTRO® Lufttechnik GmbH ist heute einer der  
großen etablierten Hersteller von Produkten und Systemen für die Absaug-  
und Filtertechnik sowie für deren nachgeschaltete Heiztechnik, für die  
Oberflächentechnik und die Sortier- und Entsorgungstechnik. Über 180  
Mitarbeiter entwickeln und produzieren an den drei  
Produktionsstandorten in Deutschland, Polen und Ungarn gemäß  
individueller Kundenspezifikation.

55 Pressemitteilung Nr. 03/18, Seite 2 von 2  
Veröffentlichung 28.2.2018  
2.920 Zeichen, 365 Wörter

60 **Bildmaterial:** PM 03.18 1.jpg Abluftgerät OF 75.  
PM 03.18 2.jpg Spritzwand E 1616 „Lucky“.  
PM 03.18 3.jpg NESTRO® Jubiläumslogo.

65

Für Rückfragen zu dieser Pressemitteilung wenden Sie sich gern an:  
NESTRO® Lufttechnik GmbH, Paulus-Nettelstroth-Platz, D-07619 Schkölen  
70 Till Uhle, Leitung Vertrieb D/A/CH & Marketing  
Tel.: +49 (0)36694 41-203 | E-Mail: t.uhle@nestro.de