

## Pressemitteilung Nr. 05.18

### 5 NESTRO® stellt auf der diesjährigen IFAT (14.-18.5.), München, wichtige Systemkomponenten für die Abfallwirtschaft vor

Auf der Leitmesse für Abfallwirtschaft präsentiert sich die NESTRO® Lufttechnik GmbH in Halle B5 auf dem Stand Nr. 153. Aufgrund des weltweit wachsenden Rohstoffverbrauchs bei gleichzeitig steigenden Abfallmengen besitzt das Recycling einen weiterhin hohen Stellenwert. Auf der anderen Seite führen Überkapazitäten in diesem Bereich zu einem Verdrängungswettbewerb, der nur mit deutlich besseren technischen und wirtschaftlichen Lösungsansätzen gewonnen werden kann. NESTRO® unterstützt Verwerter bei diesen neuen Herausforderungen durch Systemkomponenten, die für optimale Sortentrennung und saubere Luft sorgen. Den wachsenden Anforderungen hinsichtlich Energieeffizienz und Lärmreduzierung begegnet das Unternehmen mit einem kompetenten, umfassenden Beratungsangebot und passender Technologie. Deutliche Energieeinsparungen lassen sich auf der Anlagenseite z.B. durch den Einsatz von auf den einzelnen Anwendungsfall perfekt ausgelegten Ventilatoren und von hocheffizienten Motoren (IE3, IE4) sowie von Frequenzumrichtern zur Ventilatorensteuerung realisieren. Auch Schallemissionen lassen sich durch optimales Produkt- und Anlagendesign sowie durch verschiedene Dämmmaßnahmen drastisch verringern. Auf dem Messestand wird dem Besucher eine Reihe dieser Systemkomponenten anhand einer Vorführung vorgestellt.

#### Die NESTRO®-Systemlösung

#### LIVE-VORFÜHRUNG

In einem kompakten Anlagendesign werden auf der IFAT Komponenten für die Windsichtung, die Ausschleusung und die Filterung für die Recyclingindustrie im Live-Betrieb vorgeführt. Über ein Förderband wird einem Drei-Fraktionen-Trenner typisches Abfallmaterial zugeführt. Der Windsichter erzeugt drei Fraktionen mit unterschiedlichen Gewichten (Störstoffe / PET-Flaschen / Folie und Papier). Das Design des Sichtergehäuses unterbindet ein Mitreißen von Leichtgut in den Schwergut- und Zielfraktionsstrom. Dabei arbeitet die Anlage im Umluftbetrieb und führt bis zu 40% Überschussluft der Entstaubung zu. Die nachgeschaltete Separatorschleuse 10/7 schleust mit einer Luftmenge von 6.000 m<sup>3</sup>/h verbliebene Restmaterialien aus. Der Entleerungsvorgang der Schleuse wird durch Spülluft unterstützt, so dass eine optimale Durchsatzleistung bei gleichzeitiger Reinigung der Schleusenkammern gewährleistet wird. Die robusten, auch für langfaserige Materialien geeigneten Separatoren von NESTRO® sind

45 dank ihrer kompakten Bauform platzsparend aufzubauen und über  
große Revisionsöffnungen sehr leicht zu warten. Der nach der  
Materialabscheidung verbleibende Staub wird in dieser kleinen  
Vorführanlage von einem Entstauber Typ NE 250 JET abgesaugt. In  
realen Filtersystemen werden hierfür in der Recyclingindustrie modular  
50 aufgebaute JET-Zwischenfilter mit Volumenströmen von 10.000 bis zu  
200.000 m<sup>3</sup>/h eingesetzt. Diese Systeme arbeiten im Unterdruck, der  
Ventilator ist dem Filter nachgeschaltet. Das garantiert höchste  
Energieeffizienz und absolute Staubdichtheit sind. Die Abreinigung  
erfolgt vollautomatisch mit Druckluftimpulsen („JET“), wodurch ein  
Dauerbetrieb rund um die Uhr ermöglicht wird.

55 Die 1977 gegründete NESTRO® Lufttechnik GmbH ist heute einer der  
großen etablierten Hersteller von Produkten und Systemen für die Absaug-  
und Filtertechnik sowie für deren nachgeschaltete Heiztechnik, für die  
Oberflächentechnik und die Sortier- und Entsorgungstechnik. Über 180  
60 Mitarbeiter entwickeln und produzieren an den drei  
Produktionsstandorten in Deutschland, Polen und Ungarn gemäß  
individueller Kundenspezifikation.

Pressemitteilung Nr. 05/18, Seite 2 von 2

65 Veröffentlichung 9.3.2018  
3.581 Zeichen, 433 Wörter

**Bildmaterial:** PM 05.18 1.jpg 3-Fractionen-Trenner im Praxiseinsatz.  
70 PM 05.18 2.png Separatorschleuse 10/7.  
PM 05.18 3.jpg Typischer JET-Zwischenfilter für die  
Recyclingbranche.

75

Für Rückfragen zu dieser Pressemitteilung wenden Sie sich gern an:

NESTRO® Lufttechnik GmbH, Paulus-Nettelstroth-Platz, D-07619 Schkölen  
Till Uhle, Leitung Vertrieb D/A/CH & Marketing

80 Tel.: +49 (0)36694 41-203 | E-Mail: t.uhle@nestro.de