

## Pressemitteilung Nr. 07/17

### NESTRO® zeigt auf der TIMBA+ seine Entstauber im Betrieb

5

Auf der neukonzipierten Messe TIMBA+ in Salzburg (24.-27.1.2018) präsentiert sich die NESTRO® Lufttechnik GmbH in Halle 10 auf dem Stand der WEINIG-Gruppe, Standnummer 1002. NESTRO® freut sich über den erneuten Auftrag, alle Bearbeitungsmaschinen der WEINIG Gruppe abzusaugen. In den Bereichen Staub-, Späne- und Farbnebelabsaugung versteht sich NESTRO® im Holzhandwerk und in der Holzindustrie als Marktführer und bietet geschlossene Systemlösungen an. Den wachsenden Anforderungen hinsichtlich Energieeffizienz und Reduzierung der Lärmbelastung begegnet das Unternehmen mit einem kompetenten, umfassenden Beratungsangebot und passender Technologie. Deutliche Energieeinsparungen lassen sich auf der Anlagenseite durch den Einsatz von hocheffizienten Ventilatoren, von Frequenzumrichtern zur Ventilatorensteuerung, von hocheffizienten Motoren (IE3, IE4) und von Umluft- anstelle von Abluftsystemen sowie durch die Nutzung der Rückluft zum Heizen oder Klimatisieren realisieren. Hierfür gibt es in einigen Ländern Fördermöglichkeiten, die selbst die Umrüstung bestehender Anlagen - z.B. von Überdruck auf Unterdruck - interessant machen. Auch Schallemissionen lassen sich durch optimales Produkt- und Anlagendesign sowie durch verschiedene Dämmmaßnahmen drastisch verringern.

25

#### Entstauber NE 250

#### LIVE-BETRIEB

Zwei Kompaktentstauber Typ NE 250 saugen mit einem Betriebsvolumenstrom von je 5.600 m<sup>3</sup>/h bei WEINIG live Staub und Späne von insgesamt acht Holzbearbeitungsmaschinen ab. Da alle NESTRO®-Entstauber im Unterdruck arbeiten - der Ventilator ist dem Filter nachgeschaltet - sind höchste Energieeffizienz und absolute Staubdichtheit garantiert. Zudem vermindert die Unterdruck-Technologie die Brandgefahr durch Funkenschlag, da keine Metallteilchen an das Ventilatorflügelrad gelangen können. Der Betrieb ist mit einem maximalen Schalldruckpegel von 72 dB (A) „flüsterleise“, Lärmwert gemäß MRI (Maschinenrichtlinie im Freifeld mit einem Abstand von 1,0 m in Höhe von 1,6 m; Messung nach EN-ISO 11201, gemessen bei Nennvolumenstrom ohne Materialtransport). Der Reststaubgehalt der in die Messehalle abgegebenen Luft liegt unter 0,1 mg/m<sup>3</sup>.

40

Die 1977 gegründete NESTRO® Lufttechnik GmbH ist heute einer der großen etablierten Hersteller von Produkten und Systemen für die Absaug- und Filtertechnik sowie für deren nachgeschaltete Heiztechnik, für die

45 Oberflächentechnik und die Sortier- und Entsorgungstechnik. Über 180  
Mitarbeiter entwickeln und produzieren an den drei  
Produktionsstandorten in Deutschland, Polen und Ungarn gemäß  
individueller Kundenspezifikation.

50 Pressemitteilung Nr. 07/17, Seite 1 von 2  
2.619 Zeichen, 333 Wörter

**Bildmaterial:** PM 07-17 01 NESTRO Entstauber NE 250  
PM 07-17-02 Jubiläumslogo NESTRO 2017  
55

Für Rückfragen zu dieser Pressemitteilung wenden Sie sich gern an:  
60 NESTRO® Lufttechnik GmbH, Paulus-Nettelstroth-Platz, D-07619 Schkölen  
Till Uhle, Marketingleiter & Vertriebsleiter D|A|CH  
Tel.: +49 (0)171 3003570 | E-Mail: t.uhle@nestro.de