

Moderne Absaugtechnik

TECHNIK Der Absaug- und Filtertechnikhersteller Nestro lieferte für die neue Werkstatt eines bayrischen Kindermöbelherstellers ein umfassendes Anlagenpaket für die Staub-, Späne- und Farbnebelabsaugung.

Die Billi-Bolli Kindermöbel GmbH ist ein südbayerischer Anbieter von Betten und Vollholzmöbeln für Kinder und seit mehr als 25 Jahren erfolgreich am Markt etabliert. Das Unternehmen verarbeitet im Werk Pastetten ausschließlich schadstofffreies Kiefer- und Buchenholz aus nachhaltiger Forstwirtschaft. Dank hochwertiger Materialien zeichnen sich die Kindermöbel von Billi-Bolli durch hohe Stabilität und Haltbarkeit aus. Als für das neue eigene „Billi-Bolli-Haus“ mit großer Werkstatt, Lager und Büros ein Partner für die Absaugung der Bearbeitungsmaschinen und für die Lackiererei gesucht wurde, erhielt der Hersteller Nestro mit seinem Anlagenkonzept den Zuschlag. Der Anbieter deckt mit seinen Produktlösungen alle drei wesentlichen Arbeitsbereiche – Holzbearbeitung, Holzschliff und Lackierung – ab. Der Auftragsvergabe gingen intensive Beratungs- und Planungsgespräche voraus, in denen auch verschiedene Umsetzungsmöglichkeiten durchgespielt wurden.

NEUN MASCHINEN, EIN ENTSTAUBER

Die Absaugung von insgesamt neun Bearbeitungsmaschinen (Breitband- und Kantschleifer, Kreis-, Platten- und Kappsägen) in der Fertigung erfolgt durch einen Entstauber NE 350. Er ist mit seinem Betriebsvolu-

Die Lackierung erfolgt auf einem Paintline-System OF 85.



Der NE 350 ist mit seinem Betriebsvolumenstrom von 9500 m³/h das größte Mitglied der Nestro-Entstauber-Familie.

menstrom von 9500 m³/h das größte Mitglied der Nestro-Entstauber-Familie und arbeitet im Unterdruck (2750 Pascal), d. h. der Ventilator ist dem Filter nachgeschaltet. Damit wird hohe Energieeffizienz und absolute Staubdichtheit im gesamten Absaugsystem gewährleistet. Zudem vermindert die Unterdrucktechnologie die Brandgefahr durch Funkenschlag, da keine Metallteilchen an das Ventilatorflügelrad gelangen können. Aufgrund des Reststaubgehalts von unter 0,1 mg/m³, der durch das H3-Zeichen zertifiziert ist, kann der Entstauber im Innenraum aufgestellt werden.

Dadurch gibt es weder einen Wärmeverlust in der Werkstatt noch die Notwendigkeit für einen Druckausgleich. Mit einem maximalen Schalldruckpegel von 73 dB (A) nach EN-ISO 11201 ist der Betrieb zudem sehr leise.



Der Schleifstand NST 75 sorgt für weiträumige Staubfreiheit und viel Bewegungsfreiheit im Arbeitsbereich.

STAUBFREIES SCHLEIFEN

Bei Billi-Bolli finden sich im Möbelprogramm unbehandelte, geölte, lackierte und lasierte Oberflächen. Der Schleifbereich stellt bei der Oberflächenbearbeitung eine besonders sensible Zone dar. Denn Feinstäube sind nicht nur ein gesundheitliches Problem, sondern auch ein Störfaktor bei der Erstellung einer hochwertigen Materialoptik. Der eingesetzte Schleifstand NST 75 von Nestro sorgt für weiträumige Staubfreiheit und viel Bewegungsfreiheit im Arbeitsbereich. Der Umluftbetrieb gewährleistet über die integrierte Zuluftdecke ein zugarmes Raumklima. Der Schleifstaub wird bei einem Abscheidegrad von bis zu 95 Prozent in den Filterelementen wirkungsvoll gebunden.

Die Lackierung schließlich wird bei Billi-Bolli auf einem Paintline-System OF 85 von Nestro erledigt. Die Farbnebelabsaugung erfolgt über ein Oberflurfiltermodul in Trockenabscheidung. Über die wärme- und schalltechnisch optimierte Gerätezentrale mit Zu- und Abluftgerät wird die Luft gefiltert ausgeschleust, deren Wärme zuvor aber über einen Wärmetauscher für die Aufheizung der angesaugten frischen Zuluft genutzt. Damit können bis zu 75 Prozent der im Abluftstrom befindlichen Wärmeenergie zurückgewonnen werden, was den Energieverbrauch enorm reduziert. (red/nestro)

www.nestro.de ■

